

# SNAKKY MAX LX 3°



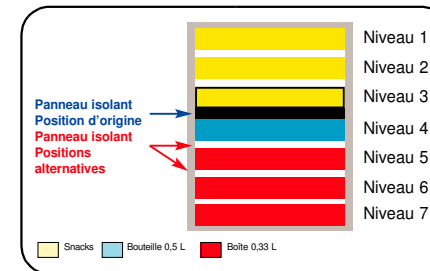
## CARACTERISTIQUES DU SNAKKY MAX LX 3°

### Configuration standard :

- 3 plateaux Snacks
- 1 plateau Bouteilles
- 3 plateaux Boîtes

### Pré disposition pour distribuer des produits frais sur les 4 plateaux inférieurs :

- Température programmée d'usine à 3°C.
- Vitrage auto-chauffant éliminant le risque de condensation sur la vitrine garantissant ainsi une excellente visibilité des produits. Permettant d'éviter l'humidité dans le caisson produits.
- Un panneau isolant positionné d'origine en niveau 3 permet de délimiter la zone 3°C. Pour offrir 2, 3 ou 4 plateaux complets de produits frais, ce panneau doit être situé respectivement en niveau 5-4-3.
- Contrôle de la température dans la zone 3°C interrompant la vente des produits si dépassement des seuils de sécurité.



**Pour garantir la chaîne du froid, ne jamais introduire dans la zone 3°C destinée aux denrées alimentaires fraîches des produits dont la température est supérieure à 4°C.**

## GESTION DE LA TEMPERATURE POUR SNAKKY MAX LX 3°

La température de SNAKKY MAX LX est d'origine à 3°C. Lorsque la machine est destinée à distribuer des produits frais dans les 2, 3 ou 4 plateaux inférieurs, le plateau isolant garantit la température de 3°C dans la zone dédiée aux produits frais. Lorsque la machine est destinée à distribuer uniquement des snacks et des boîtes/bouteilles, il suffit de désactiver la température de 3°C. La température du SNAKKY MAX LX peut alors être programmée de façon uniforme (avec une valeur unique comprise entre 8 et 15°C), ou bien stratifiée (environ 5-7°C dans les plateaux inférieurs, 10-15°C dans les plateaux supérieurs), l'ajustement de la température se fait mécaniquement au moyen de la fermeture des clapets sur le conduit d'air situé à l'arrière de la cellule.

### CONFIGURATIONS SNAKKY MAX LX 3°

39 sélections / 363 produits

#### MIXTE BOITES/BOUTEILLES

	13	13	13	13	13	13	140 mm
3 plateaux snack	19	19	13	13	19	19	128 mm
15 sélections / 219 produits	13	13	13	13	13	13	130 mm
1 plateau bouteilles	6	6	6	6	6	6	215 mm
6 sélections / 36 produits	6	6	6	6	6	6	112 mm
3 plateaux boîtes	6	6	6	6	6	6	116 mm
18 sélections / 108 produits	6	6	6	6	6	6	116 mm

■ Snacks ■ Bouteille 0,5 L ■ Boîte 0,33 L

Les chiffres dans les tableaux indiquent les capacités produits.

### SNAKKY MAX LX 3° :

Nécessité de spires complémentaires pour distribuer les produits frais.  
**Configuration spécifique sur devis.**

### CARACTERISTIQUES

Hauteur	1830 mm*
Largeur	735 mm
Profondeur	855 mm
Encombrement avec porte ouverte	1350 mm
Poids	225 kg
Tension d'alimentation	230 V
Fréquence d'alimentation	50 Hz
Puissance absorbée	560 W
Puissance compresseur	620 W
Gaz réfrigérant	R134a
Conditions maximales de fonctionnement	32°C - 65% d'humidité
	*+10 -10 mm

### CONSOMMATION INDICATIVE

Pour chaque heure en stand-by	266 Wh
Température ambiante	20°C
Température cellule	3,5°C



**Hauteur et design coordonnés à Kikko Max, Astro et Zenith**

**Encombrement minimal pour une offre large et variée de produits**

**Excellent ratio vitrine/visibilité des produits**

**5 boutons de sélection directe de série**

**Pré disposition pour la distribution de produits frais**

**Electronique 16 bits permettant des sélections virtuelles de 2 produits (1 sandwich + 1 boisson fraîche ou 1 barre chocolatée) ou combinés avec Astro (1 snack + 1 boisson chaude en gobelet) à un seul prix**

# SNAKKY MAX LX 3°

## Un véritable centre de profit

Snakky Max Lx est le fruit de deux produits à la technologie éprouvée et fiable : Snakky et Sfera.

De Sfera, Snakky Max Lx a la hauteur et le design tout en étant plus étroit : dans seulement 735 mm, il contient 7 plateaux permettant la distribution d'une large variété de produits. Comme Sfera, Snakky Max Lx a une configuration mixte pour une offre complète de snacks, de boîtes et de bouteilles et est prédisposé pour la distribution de produits frais sur les 2, 3 ou 4 plateaux inférieurs. Du Snakky, il garde : la profondeur (855 mm), le réceptacle-produit s'ouvrant vers l'extérieur particulièrement ergonomique et la vitrine plate. Le résultat est un distributeur automatique extraordinairement flexible, positionnable avec Kikko Max, Astro ou Zenith, offrant un excellent ratio vitrine/visibilité optimale des produits.

Snakky Max Lx dispose de toutes les innovations développées pour la nouvelle gamme S&F de Necta et a été conçu pour être un véritable centre de profit.

### INTERFACE UTILISATEUR

- Excellente visibilité des produits incitant à l'achat d'impulsion
- Facilité du choix de la sélection grâce à un clavier numérique (12 touches)
- 5 boutons permettent d'effectuer des sélections directes. Ils permettent également de programmer :
  - des offres promotionnelles par le biais de sélections virtuelles, 2 produits en une seule sélection à un prix discount (1 sandwich + 1 boisson fraîche ou une barre chocolatée) ou combinées avec Astro ou Kikko Max (1 snack + 1 boisson chaude en gobelet) et permettant ainsi une véritable animation des ventes
  - la distribution « en ligne » d'un même produit pour qu'à chaque sélection le produit soit distribué par une spirale différente, limitant ainsi le risque de voir une spirale vide, imposant l'idée d'un distributeur bien entretenu
  - la promotion des produits de grande notoriété ou de grande consommation, susceptibles de dégager de fortes marges
- Légère inclinaison du display alphanumérique bleu comprenant 20 caractères sur 4 lignes
- Signal acoustique au terme de la distribution du produit
- Compartiment ergonomique qui, grâce à une ouverture vers l'extérieur, garantit un prélèvement d'une seule main du produit

### EQUIPEMENT DE SECURITE

Destinés à réduire les risques de mécontentement du consommateur et de vandalisme :

- un réceptacle-produits ergonomique équipé d'un système de ralentissement du mouvement de fermeture et s'ouvrant vers l'extérieur, solide et doté d'un dispositif anti-vol rendant impossible l'accès aux produits du premier plateau. De plus un dispositif de blocage en assure la fermeture hors période de distribution ;
- un système de cellules photo-électriques garantit la distribution du produit au consommateur final.

### MAINTENANCE ET APPROVISIONNEMENT

Réduction du temps d'intervention sur site grâce à :

- un groupe froid, monobloc et complètement extractible, dont l'accès se fait très rapidement par l'avant et dont le condenseur à fil (type réfrigérateur) ne nécessitant qu'un entretien réduit ;
- une porte ergonomique, s'ouvrant largement à 110° et à des plateaux supérieurs inclinables faciles à remplir.

### ELECTRONIQUE 16 BIT

L'électronique 16 bit avec flash eeprom intégrée est extrêmement flexible et complète. Compatible avec l'application pour PC "Flash" qui, au moyen d'une connexion RS232, permet le réglage automatique et le relevé des statistiques en format EVA-DTS. Avec Flash il est également possible d'effectuer le contrôle à distance de la machine grâce à la technologie GSM.

### SYSTEMES DE PAIEMENT

Les systèmes de paiement et la carte électronique sont situés dans un compartiment séparé, entièrement extractible et doté d'un accès indépendant afin de faciliter n'importe quel type d'intervention dans cette zone, sans influencer la température à l'intérieur du caisson produits accroissant ainsi la fiabilité du distributeur. SNAKKY MAX est prédisposé pour l'installation de systèmes avec protocoles Executive, MDB ainsi que pour le montage de validateur.

Peuvent également être installés :

- monnayeur rendeur de monnaie / validateur
- lecteur de billets
- système cashless à clé ou à carte.

### ACCESSOIRES

- Détection chute produit (série)
- 5 touches de sélection directe (série)
- Kit verrouillage réceptacle produit (série)
- Kit bi-moteur pour baguette à plat
- Kits master-slave
- Kit fixation murale
- Kit couvercle de la caisse à monnaie
- Kit de connexion jack RS232
- Kit GSM